



**DB Systemtechnik
Inspektionsstelle**

Inspektionsbescheinigung

**Zeros GmbH
Alexander-Meißner-Straße 34
12526 Berlin**

wird auf der Grundlage der Inspektion vom 17.02.2022
und des Inspektionsberichts 68039-003-IGZfP-IB-9010 vom 07.06.2022

die Konformität der Arbeitsweise der

**ZfP-Prüfstelle für die Zerstörungsfreie Prüfung
im Industriesektor Eisenbahn-Instandhaltung**

in den Verfahren

**ZfP-Sichtprüfung (VT), Magnetpulverprüfung (MT), Ultraschallprüfung (UT),
Eindringprüfung (PT) und Durchstrahlungsprüfung (RT)**

mit den Anforderungen der DIN 27201-7 bestätigt.

Registriernummer: **DB-52-AB-319-1-22**

ausgestellt in Brandenburg-Kirchmöser, den 07.06.2022


Dr. Jochen Kurz
Leiter Inspektionsgebiet ZfP



Vom Eisenbahn-Bundesamt anerkannt

Assoziierter Partner von EISENBAHN-CERT

Neutral und unabhängig

Diese Inspektionsbescheinigung bezieht sich ausschließlich auf die im Inspektionsbericht genannten Objekte bzw. Tatbestände. Die Aussagen gelten ausschließlich für die im Bericht genannten Bereiche und unter genannten Bedingungen. Diese Bescheinigung darf nicht ohne schriftliche Genehmigung des Auftraggebers veröffentlicht werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung bedarf zusätzlich der Zustimmung der Inspektionsstelle.

Zeros GmbH
Alexander-Meißner-Straße 34
12526 Berlin

Registriernummer: **DB-52-AB-319-1-22**

ZfP-Tätigkeit:

Bauteil	ZfP-Verfahren					
	VT	MT	UT	ET	PT	RT
Radsatzwelle mit Längsbohrung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Radsatzwelle ohne Längsbohrung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Drehgestellrahmen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrzeugrahmen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zughaken, Zugstangen, Teile von Mittelpufferkupplungen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Puffer, Puffervorbauten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
sonstige Bauteile	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Externe Prüfdienstleistungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bewertung auf Basis folgender Regelwerke:

- IA-IGZFP-03 Inspektion einer ZfP-Prüfstelle durchführen
- DIN 27201-7:2014
Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung
- DIN EN ISO 9712:2012
Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung
- Merkblatt ISB 02:2015-03 des DGZfP-Fachausschusses ZfP im Eisenbahnwesen: Industriesektor Bahn: Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Verfahren zur Bestätigung der Kompetenz einer ZfP-Prüfstelle nach DIN 27201-7 durch eine dritte Seite
- PA 195: Ultraschallprüfung von Radsatzwellen mit Längsbohrung
- PA 202: Ultraschallprüfung von Vollwellen
- PA 204: Ultraschallprüfung von Radkränzen
- PA 207: ZfP-Sichtprüfung von Radscheiben
- PA 208: ZfP-Sichtprüfung von Radsatzwellen
- PA 212: Magnetpulverprüfung von Radscheiben
- PA 213: Magnetpulverprüfung von Radsatzwellen

Überwachungsfrist:

Für die Festlegung einer angemessenen Überwachungsfrist ist der Anwender verantwortlich.
 Die Konformitätserklärung gilt ausschließlich für die zum Zeitpunkt der Inspektion vorgestellte ZfP-Prüfstelle.

Online-Register:

Der Eintrag in das Online-Register der DGZfP <https://www.dgzfp.de/FA/ZfP-im-Eisenbahnwesen/Register-anerkannter-Werkstaetten> erfolgt mit einer Gültigkeit vom 01.03.2022 bis 28.02.2027.

Inspektionsstelle:

DB Systemtechnik GmbH
 Inspektionsstelle
 Pionierstraße 10
 32423 Minden

Inspektionsgebiet Zerstörungsfreie Prüfung

Leiter: Dr. Jochen Kurz
 Tel.: +49 3381 812 312
 Fax: +49 3381 812 348
 E-Mail: jochen.kurz@deutschebahn.com